

## MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO DA PRENSA TÉRMICA DE CANECAS PCM

### 1. Identificação dos elementos da prensa PCM:

Antes de ligar a prensa e iniciar seu trabalho é indispensável verificar se a mesma está operando com a adequada voltagem para o local de operação. Mantenha sempre a conservação de sua máquina seguindo as instruções de uso corretamente.

PCM Modelo: SB03 (110v ou 220v)



#### Estruturas:

- 1) Display digital
- 2) Interruptor liga/desliga
- 3) Conector assistente
- 4) Manivela de manipulação e fechamento para pressão
- 5) Ajuste de pressão
- 6) Resistência



**Descrição:**

Voltagem: 110 ou 220v  
Dimensões: 29cmX32cm aproximadamente (com manivela travada)  
Embalagem: cartonada  
Peso aproximado: 8Kg  
Acionamento manual  
Produtividade: aproximadamente 17 canecas/h  
Consumo de energia: 320w

**Especificações e acessórios:**

- 1 resistência para caneca cilíndrica padrão entre 7,5cm e 9cm de altura – 11oz a 15oz
- opcional (não vêm com a prensa SB30): 1 resistência para caneca cilíndrica padrão entre 5cm e 7,5cm de altura – 5oz/6oz. Esta mesma resistência pode ser utilizada para estampagem de squeezez

**2. Operando a prensa PCM:**

**ATENÇÃO:** ANTES DE QUALQUER TROCA ENTRE AS RESISTÊNCIAS DESLIGUE A PRENSA DA ENERGIA ELÉTRICA E SEJA CAUTELOSO AO MANIPULAR AS PEÇAS QUENTES, POIS HÁ RISCO DE QUEIMADURAS.

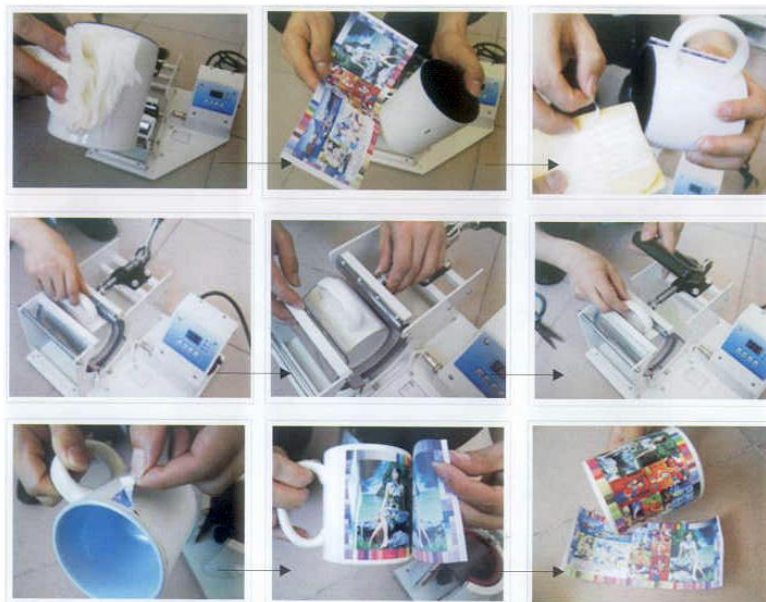
Escolha o modelo de resistência adequado para a estampagem da sua caneca (1). Fixe esta resistência na base ajustando o parafuso maior (2) e depois os outros 4 parafusos laterais menores (3). Ajuste o plug da resistência no conector assistente da caixa de controle operacional (4 e 5). Conecte o fio da prensa na energia elétrica, ligue a prensa e estampe (6) conforme configurações de tempo e temperatura (seguir instruções do produto sublimático).



**Processando a estampagem:**

- ajuste a temperatura mínima para 230F e temperatura máxima para 330F.
- para ajustar a temperatura mínima pressione o botão de modo de operação (mode), a luz vermelha se acenderá. Pressione > ou < para aumentar ou diminuir a temperatura. Certifique-se de que a temperatura mínima inicial esteja em 230F.
- para ajustar a temperatura máxima, aperte o botão de modo de operação (mode) pela segunda vez, a luz vermelha se acenderá. Pressione > ou < para aumentar ou diminuir a temperatura, fixando em 330F.

- para ajustar o tempo, pressione o botão de modo de operação (mode) pela terceira vez, a luz vermelha se acenderá. Pressione > ou < para aumentar ou diminuir o tempo, ajustando o mesmo para aproximadamente 45 segundos.
- após, pressione o botão de modo de operação pela quarta vez para confirmar as configurações.
- pressione  para que o processo de estampagem se inicie.
- após ouvir o aviso sonoro destrave a pressão da prensa, pegue a caneca (cautelosamente para não se queimar) e retire o papel sublimático.



**ATENÇÃO:** nunca deixe sua prensa térmica fechada sem caneca sendo estampada. Esta condição favorece o aparecimento de bolhas na resistência (a qual está quente), prejudicando as próximas estampagens.

Não sobrecarregue sua prensa: após cerca de 2 horas de funcionamento contínuo, desligue-a por alguns minutos para que esfrie. Isto garantirá maior durabilidade da mesma.

Parâmetros:

Item	Temperatura inicial (em Fahrenheit)	Temperatura máxima (em Fahrenheit)	Tempos (segundos)	Dicas
Caneca (tradicional)	230 <sup>1</sup> 325 <sup>2</sup>	330 <sup>3</sup> 330 <sup>4</sup>	40-120	Pressão moderada Temperatura não tão alta
Aluminio	280	330 <sup>3</sup> 300 <sup>4</sup>	30-40	Pressão moderada Temperatura não tão alta
Caneca de vidro (tradicional e de chopp)	320	330	35	Temperatura não tão alta

**ATENÇÃO:** os parâmetros apresentados acima são referências para a utilização em produtos Art Hot Transfer. Para produtos de outras marcas favor consultar seus revendedores.

É possível também que, mesmo seguindo as instruções com os nossos produtos, seja necessário aplicar algum tipo de reajuste em tempo ou temperatura quando da estampagem realizada em seu estabelecimento, já que poderá haver influência de aspectos ambientais na armazenagem do seu produto e no funcionamento de sua prensa.

1. Temperatura inicial para primeira caneca a ser estampada
2. Temperatura inicial para processo contínuo de estampagem de canecas
3. Temperatura máxima para primeira caneca a ser estampada
4. Temperatura máxima para estampagem em processo contínuo

### 3. Preparando e imprimindo a foto para sublimar:

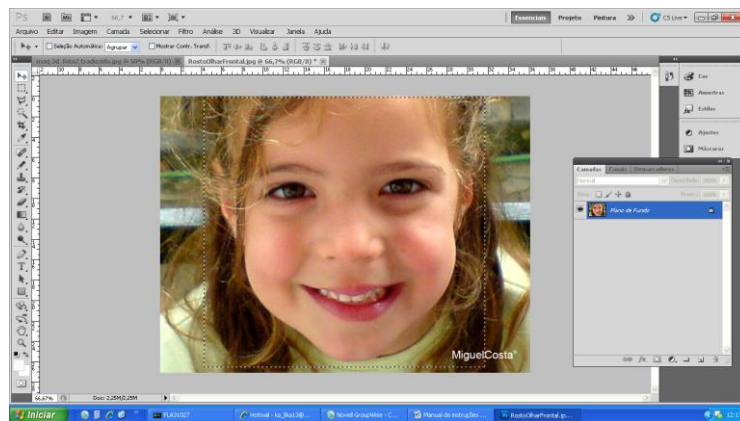
Para preparar a foto que deseja estampar será preciso utilizar um programa computadorizado para tratamento de imagens. Sugerimos o programa Adobe Photoshop.

Sua impressora deverá ser uma jato de tinta adaptada com o sistema Bulk-Ink para a utilização de tintas sublimáticas Art Hot Transfer.

Para obter resultados de qualidade em suas impressões, utilize também o papel sublimático Art Hot Transfer.

Dica: a imagem a ser estampada tem que ter, pelo menos, 150dpi de definição para que sua imagem mantenha o padrão de qualidade na estampagem.

- Abra a imagem (foto) no photoshop.
- Trate a imagem como preferir (exemplo: ajuste de contraste, cores, tons, efeitos, etc).
- Use as ferramentas do programa para acertar bordas, recortar partes ou ajustar o tamanho da imagem ao tamanho do produto a ser estampado.
- Para canecas, geralmente toma-se como base uma área de impressão e estampagem de cerca de 20cm de largura X 9cm de altura.
- Ajuste a imagem para modo espelhado.



- Clique em “arquivo” – “imprimir”. Escolha a impressora jato de tinta com tinta SUBLIMÁTICA. Agora será preciso ajustar as características do papel na impressora (configurações de impressão). Veja como fazer:

- a. ajuste a opção de papel para “paper mate” quando for imprimir fotografia. Use a opção “normal paper” para imagens “cheias” com cor sólida (um quadrado preenchido, por exemplo).
- b. se o papel estiver curvado nas pontas, antes de inseri-lo na impressora faça a manobra de enrolá-lo do lado contrário da curvatura e segurar por alguns segundos, assim ele não ficará preso no cabeçote da máquina.
- c. coloque o papel SUBLIMÁTICO Art Hot Transfer no local indicado da impressora, ajustando a palheta de segurança do papel – isso facilitará a impressão correta da imagem.
- d. Imprima somente do lado indicado do papel.

Após imprimir, espere alguns segundos para a secagem da tinta no papel sublimático e depois recorte conforme o produto que irá estampar. Pronto, agora é só seguir as instruções de prensagem de cada modelo de caneca sublimática Art Hot Transfer.

#### Perguntas frequentes:

P: A cor da imagem estampada está mais clara do que deveria ser.

R: A temperatura da prensa pode estar abaixo do indicado para prensagem, a pressão da prensa está desregulada ou o tempo de prensagem está muito alto.

P: A imagem estampada está borrada.

R: O tempo de prensagem foi ultrapassado.

P: A caneca estampada está opaca.

R: Pressão muito pesada ou ultrapassou tempo de prensagem.

P: Parte da imagem estampada está borrada.

R: A pressão da máquina está desregulada.

P: A imagem estampada está “rachada”.

R: Tempo de prensagem ultrapassou.

P: A imagem estampada apresenta diferença de brilho e contraste entre as partes das imagens.

R: A pressão está desregulada ou há algum problema na resina que recobre seu produto sublimático.

P: O papel sublimático está grudado na caneca após estampagem e não descola.

R: A temperatura da prensagem está muito alta ou a resina do produto está com alterações.

### **Dicas de estampagem:**

**1** – Antes de estampar, limpe a superfície do seu produto com uma flanela seca para retirar possíveis poeiras e resíduos.

**2** – Deixe o papel impresso em contato com um pouco do calor da prensa para retirar possível umidade no mesmo.

**3** – Centralize bem o desenho e prenda com uma etiqueta adesiva (sugerimos aquelas etiquetas marca-preço, que não deixam resíduo de cola no produto estampado) quando necessário.

**4** – Não “queime” a estampagem – siga adequadamente modo de tempo e temperatura.

**5** – Manuseie os produtos com uma luva protetora térmica para evitar queimaduras.

**Pronto, agora é só iniciar suas vendas de sucesso!!!**

Se houver interesse, sinta-se a vontade para entrar em contato conosco. Estaremos a disposição para auxiliá-lo.

[www.ap17.com.br](http://www.ap17.com.br) / [pedidos@arthot.com.br](mailto:pedidos@arthot.com.br) / telefone: (011) 3831-8568

FACEBOOK - [www.facebook.com/arthot](http://www.facebook.com/arthot)

TWITTER - <http://twitter.com/ArtHot>