

FlexiTrans

Art Hot Transfer®

AP17 – Flexitrans Papel transfer digital para superfícies rígidas

O **Papel Transfer FlexiTrans** é uma das melhores alternativas para a estampagem de superfícies rígidas, pois proporciona à imagem impressa alta qualidade fotográfica (brilho e definição) e resistência de fixação no material personalizado.

Desenvolvido para variados tipos de imagem, funciona em impressoras **com óleo ou sem óleo no fusor** (KONIKA MINOLTA) e pode ser aplicado em materiais como madeira, manta magnética, metal, alumínio, fenolite (circuito impresso), PVC expandido, vidro, cartonagem, etc.

O processo de transferência é fácil e rápido:

1. Colocar na impressora uma folha de cada vez.
2. Regular a temperatura e tempo da prensa conforme o produto a ser estampado. Veja parâmetros na listagem:

MATERIAL	PRESSÃO	TEMPERATURA	TEMPO/SEGUNDOS	ACESSÓRIOS
METAL ALUMÍNIO	MÉDIA-55PSI	190°C / 375°F	120 - 180	MANTA DE SILICONE 3MM
MANTA MAGNÉTICA	MÉDIA-55PSI	190°C / 375°F	60 - 75	MANTA DE SILICONE 3MM
MADEIRA	MÉDIA-55PSI	190°C / 375°F	60 – 120	MANTA DE SILICONE 3MM
PVC EXPANDIDO	MÉDIA-55PSI	190°C / 375°F	50 – 60	MANTA DE SILICONE 3MM
POLIETILENO	MÉDIA-55PSI	190°C / 375°F	50 - 60	MANTA DE SILICONE 3MM
VIDRO AZULEJO	MÉDIA-55PSI	190°C / 375°F	150 – 180	MANTA DE SILICONE 3MM
COBRE FENOLITE	MÉDIA-55PSI	190°C / 375°F	150 - 180	MANTA DE SILICONE 3MM
ACRÍLICO	MÉDIA-55PSI	190°C / 375°F	60 – 90	MANTA DE SILICONE 3MM
QUEBRA CABEÇA	PESADA-70PSI	190°C / 375°F	70	MANTA DE SILICONE 3MM
CARTÃO	MÉDIA-55PSI	190°C / 375°F	3	MANTA DE SILICONE 3MM

3. A imagem a ser impressa deverá estar totalmente coberta pela manta de silicone no momento da prensagem para evitar danos ao produto.
4. Retire o papel transfer ainda quente.
5. Após estampagem, se preferir “curar” o toner em estufa ou calor da prensa, considere a metade do tempo utilizado para a transferência.
6. OBS: não feche a prensa térmica ao fazer a “cura”.